



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-SBR-WD-3289101.2023.002

Hersteller: **ZILONIS GmbH**
Nisterfeld 11
DE – 57629 Müschenbach

Fertigungsstätte(n): **ZILONIS Energy Solutions GmbH**
Industriestrasse 11
DE – 56472 Hof **ZILONIS Energy Solutions GmbH**
Langenauer Str. 2
DE – 57078 Siegen

Eugen Büdenbender GmbH
Köhlerweg 30-34
DE – 57250 Netphen

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 3289101

gültig bis: 30. März 2026

München, 26. Juni 2023

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Klaus-Peter Gros



DAkkS
Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-14153-06-00



EQ3289101

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich: - Behälter nach Druckgeräterichtlinie Modul G
- sonstige Druckgeräte nach Druckgeräterichtlinie:
Druckbehälter, Druckbehälterteile und Wärmetauscher
nach Modul G, Modul A / A2

Grundwerkstoff(e):
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)

- 1.1, 1.2, 1.3, 8.1, 8.2, 10.1

Abmessungen der Bauteile: Wanddicke bis 30 mm, Länge bis 20 m,
max. Ø 4200 mm, max. Stückgewicht 25 t

Schweißprozesse:
(Prozessnummern nach EN ISO 4063)

- | | |
|-----|--|
| 111 | Lichtbogenhandschweißen |
| 121 | Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 135 | Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 136 | Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode |
| 138 | Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode |
| 141 | Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz |

Schweißaufsicht: Hr. Smakaj Gazmend (IWS)
Vertreter: Hr. Witsch Holger (IWS)

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:
Verantwortlich: Hr. Smakaj Gazmend
Vertreter: Hr. Weber Yannik Leon

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-(3289102)-23-Rev.1 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine

Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzugeben, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufene Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.